

“谁将引领未来玻璃纤维工业的发展？”

EC® 玻纤用高性能增强复合材料研发

EC® 高性能 玻璃纤维

高性能玻璃纤维增强材料

—符合GB 18743-2002/ISO 9001:2008标准

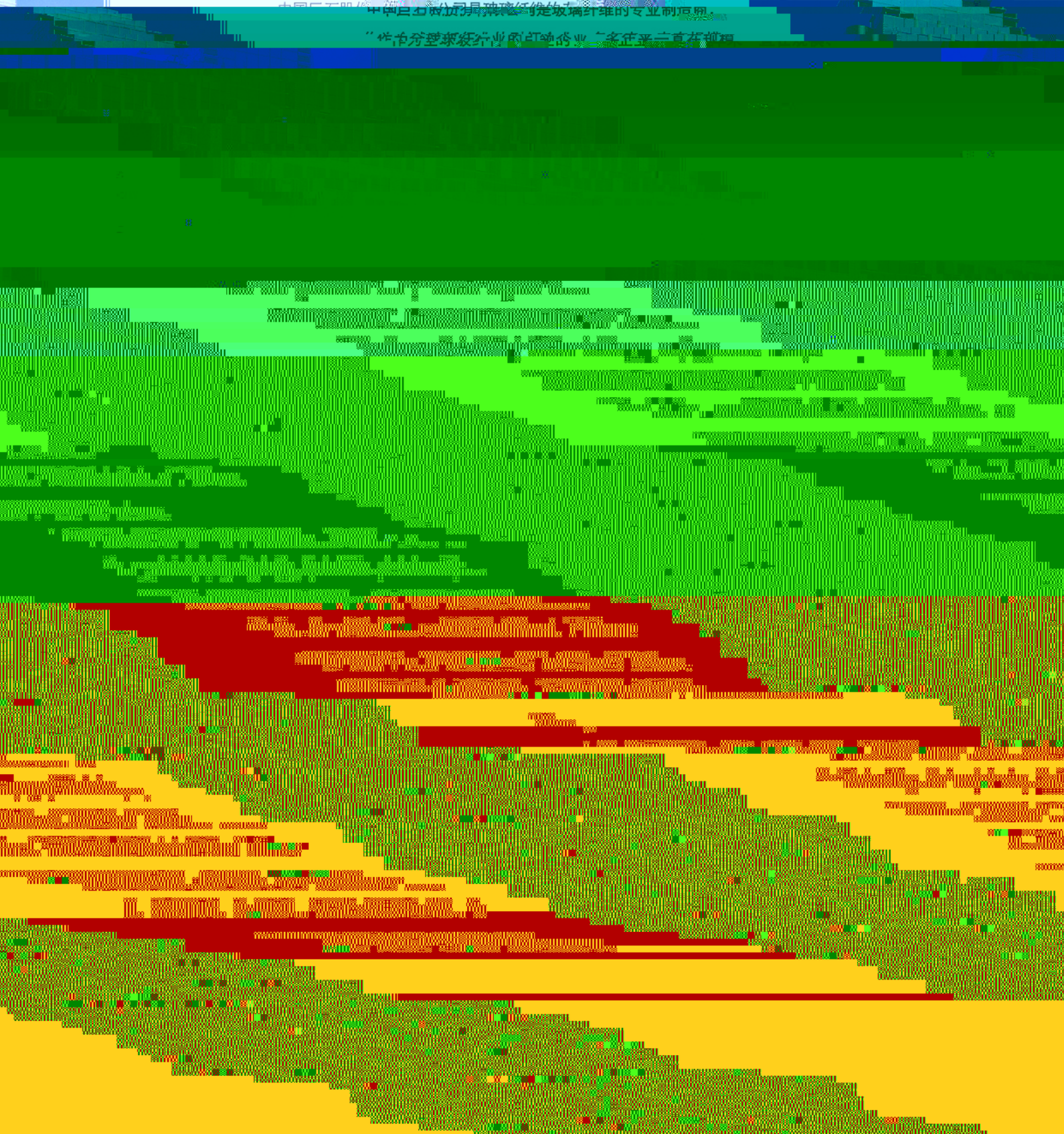
—符合GB 18743-2002/ISO 9001:2008标准

中国巨石股份有限公司

CHINA JUSHI CO., LTD

中国巨石

中国巨石股份有限公司是玻璃纤维及玻璃纤维的专业制造商。
“作为全球玻纤行业领军企业，我们一直在前行”



目标定位

产品结构能更优
使用领域更广

环境保护更好

客户满意度更高

产品设计提出

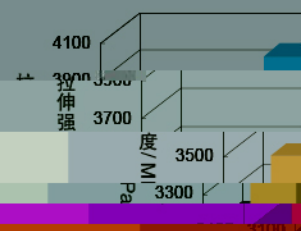
科学技术的高速发展对玻璃纤维复合材料的产



玻璃革命

环境友好型材料应用新规范

E6®与E玻璃纤维的拉伸强度及软化温度对比：



相比E玻璃纤维，E6®所具有的独特优势在于：

- * 强度更高，比E玻璃纤维提高20%；
- * 软化温度更高，比E玻璃纤维提高60°C；
- * 避免含砷含氟原料的引入，符合清洁生产要求。

因此，E6®更适合应用于耐高温、耐高温特种领域。此外，E6®保持了E玻璃纤维优异的电绝缘性能。

E6®与E玻璃纤维的物理及电性能对比如下：

指标	测试方法	单位	E	E6®
----	------	----	---	-----

E6[®] 增强

开创复合材料的新时代

高性能

增强型碳纤维的使用，令许多工程设计中超越传统材料极限

碳纤维增强塑料 (CFRP) 的应用

碳纤维增强塑料 (CFRP) 的应用

三

四

五

六

碳纤维增强塑料 (CFRP) 的应用

七

八

碳纤维增强塑料 (CFRP) 的应用

碳纤维增强塑料 (CFRP) 的应用

九

十

十一

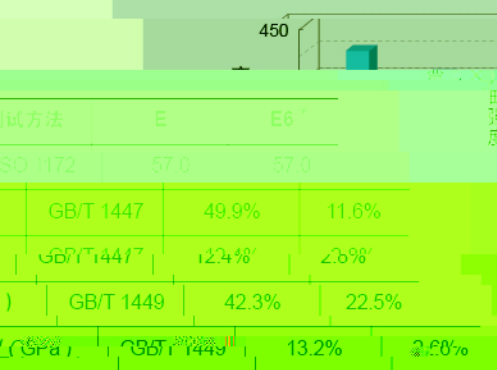
十二



卓越的环境耐久性：

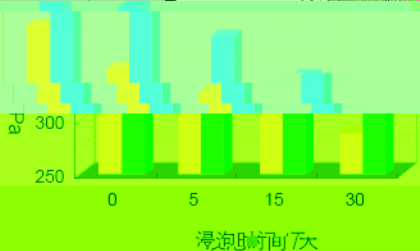
未来，使用复合材料制造的终端产品所处的环境将更加复杂，客户对复合材料耐久性的要求将越来越高。把碳纤维比例从E6® 玻纤升级到E13® 玻纤，复合材料的使用寿命可延长50%，节约了终端客户的使用成本。

5%NaCl中浸泡后的
E层压板纵向弯曲强度比较



化学稳定性：

水煮3天后的性能衰减比例



抗温度冲击性能：

玻璃纤维复合材料越来越

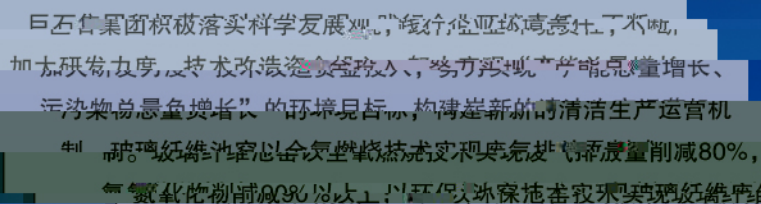
多地被使用在苛刻的环境中，如在油港内铺设

管道、高温蒸汽处理管道等。温度的急剧变化会损害复合材料的强度，

寿命。为此我们特别开发了抗温度冲击性能优异的E13® 玻纤，能抵抗热冲击作用。

测试方法具体如下：将复合材料样品在180℃下烘烤10天，再将其快速降至-60℃

成为清治主力的典范



校不



公司自主研发具有自主知识产权的骨干网核心技术，建立

了涉及玻璃、有机化工、玻璃纤维、复合材料等领域。

4. 教师引导学生思考：为什么在实验中会出现误差？如何减小误差？

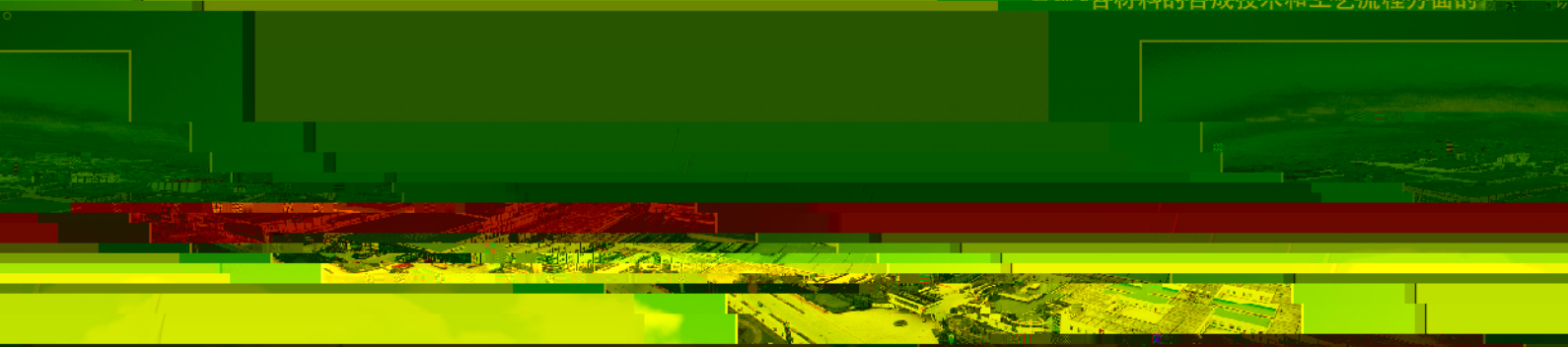
气,减少物的产生,并降低温室气体排放,帮助客户节能减排。

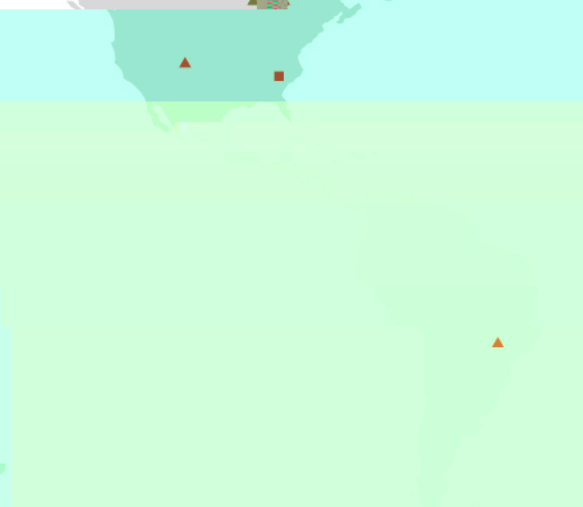
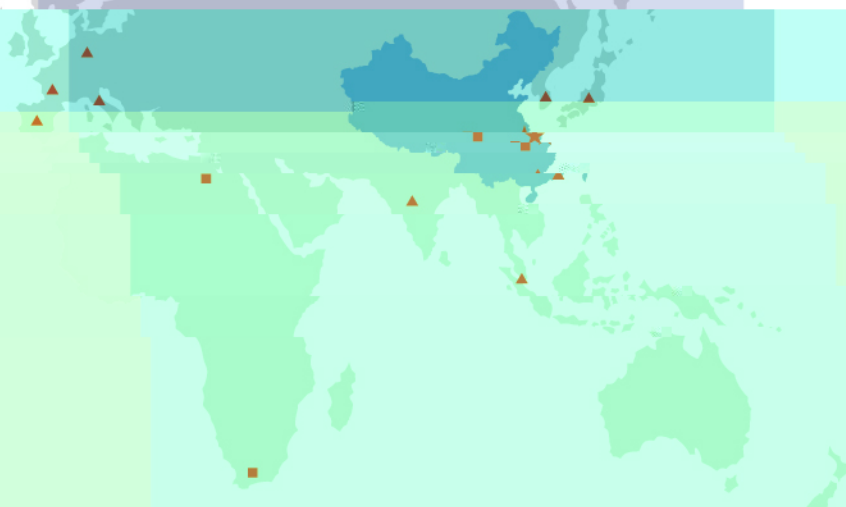
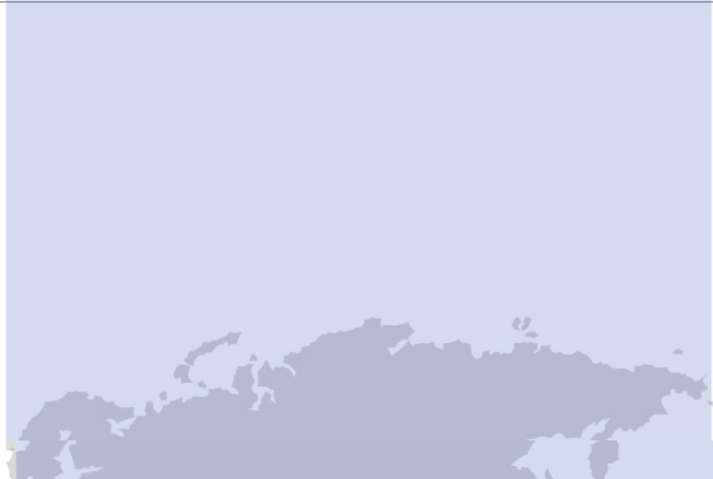
从材料到工艺的一系列问题。与广大客户合作经营。IV

对市场挑战 共同推进复合材料产业健康发展

生产、建设绿色企业承诺的坚强后盾。

合材料的合成技术和工艺,并灌输广度的知识。





WU GROUP CO., LTD.

1994 © JST

2020 Copy

地址:浙江省桐乡经济开发区, 邮编: 314500

(国内销售)电话: 86-573-88161610; 传真: 86-573-88136248

(国际销售)电话: 86 573 881363318; 传真: +86 573 88161630

(工厂直销)电话: 86-573-88136325; 传真: 86-573-88136248

<http://www.iushi.com> E-mail: info@iushi.com



中国官方二维码

中国官方二维码